

原材料は人体に安全で、地球環境にも優しい抗ウイルス・抗菌剤です



青森県陸奥湾の天然ホタテ貝殻のみを素材とし、**化学物質は一切使用していません。**

本来産業廃棄物として処理される貝殻をリユースして生成された、環境配慮型抗ウイルス・抗菌剤です。

天然素材100%であるため、金属系抗菌剤と違い、人体への影響は極めて低くなっています。



物理的安全性試験結果

飲んだ時の有毒性	ラットを用いた急性経口毒性試験
長く触れた時の炎症	ウサギを用いた皮膚一次刺激性試験
皮膚へのアレルギー反応	モルモットを用いた皮膚感作性試験
遺伝子 [DNA] への影響	復帰変異コロニー数による変異原性試験

上記の試験の結果、安全領域である事を確認しています。

— 検査機関 — 財団法人 日本食品分析センター

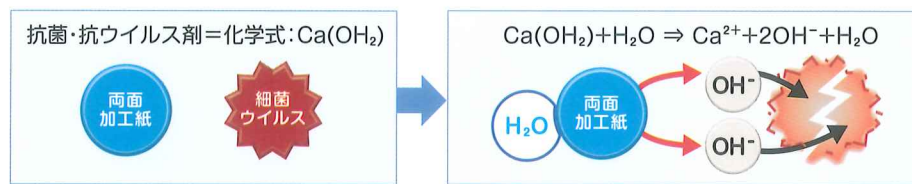


抗菌・抗ウイルス加工のpH領域は11以上の強アルカリ性です。このpH領域では細菌・ウイルスが不活性化(生存できなく)されます。菌に含まれる水分と反応し直ちに抗菌効果を発揮します。

■細菌・ウイルスの活性領域と不活性化領域



■細菌・ウイルスの分解メカニズム



手渡しする名刺だからこそ、衛生的であることに配慮しませんか？

抗菌・抗ウイルス加工の4つのメリット



メリット① 優れた抗ウイルス力！

紙の表面に抗菌・抗ウイルス加工を施す事で抗ウイルス剤の層を形成し、抗菌・抗ウイルス効果の高い衛生的な用紙が得られます。



メリット② 高い安全性！

加工に使用する抗菌・抗ウイルス剤は、飲み込んだときの有害性や長く触れたときの炎症などが少ない安全な原料を使用しています。各種検査機関の検査にも合格しており、「環境ホルモン」「NL規制」にも準拠しています。



メリット③ 商品の差別化！

同じ印刷物でも、用紙に抗菌・抗ウイルス加工という加価値をつけることによって、競合品との差別化を図ることができます。また、New Normal の時代をリードする商品をお客様に提供することができます。



メリット④ 企業・お店のイメージアップ！

抗菌・抗ウイルス加工の印刷用紙を使用することで、清潔さと安全へのこだわりをアピールし、商品を通じて企業やお店のイメージアップに大きく貢献します。清潔感や安心感など、衛生的であることがこれからのスタンダードです。